

KÉPZÉSI PROGRAM

a Felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. tv. 12.§ (1) bekezdésének megfelelően

1. Képzési program

1.1.	A képzés megnevezése	SEGÉDSZABÁSZ
1.2.	A képzés célja	A szabászati munkához szükséges egyszerű gépek és eszközök megismerése, azok munkavédelmi szempontból biztonságos, hatékony, szakszerű működtetésének elsajátítása.
1.3.	A képzés célcsoportja	Alapfokú általános iskolai végzettséggel rendelkezők, akik kedvet éreznek a munkához.

2. A képzés során megszerezhető kompetenciák

Képesség	Tudás	Attitűd	Autonómia-felelősség
Biztonságos, hatékony munkavégzés	Érintésvédelmi és egyéb releváns műszaki ismeretek	Biztonságos, hatékony munkavégzés képességének elsajátítása	Vezetői irányítással való önálló munkavégzés

3. A képzési programba való bekapcsolódás feltételei

3.1.	Iskolai végzettség	Alapfokú iskolai végzettség
3.2.	Szakmai előképzettség	Nem szükséges
3.3.	Egészségügyi alkalmassági követelmény	szükséges
3.4.	Szakmai gyakorlat területe és időtartama	Nem releváns
3.5.	Egyéb feltételek	nincs

4. A programban való részvétel feltételei

4.1.	Részvétel követésének módja	Jelenléti ív
4.3.	Megengedett hiányzás	Legfeljebb 10%
4.3.	Egyéb feltételek	nincs

5. Tervezett képzési idő

5.1.	Összes óraszám	80
------	----------------	----

6. Tananyagegységek¹

A képzés tananyagegységeinek megnevezése	
6.1.	Alapvető műszaki és biztonságvédelmi ismeretek
6.2.	A segédanyag munkához szükséges gépek eszközök használata, munkaszervezés, kommunikáció

6.1. Tananyagegység

6.1.1.	A tananyagegység megnevezése	Alapvető műszaki és biztonságvédelmi ismeretek		
6.1.2.	A tananyagegység célja	A hatékony és biztonságos munkavégzéshez szükséges alapvető műszaki és szakmai kompetenciák megszerzése		
6.1.3.	A tananyagegység óraszám	10		
6.1.4.	A kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés óraszámába beszámítható, a beszámítható óraszám:	-		
6.1.4.	A tananyagegység tartalma tanulási eredmények szerint²			
	Képesség	Tudás	Attitűd	Autonómia-felelősség
	Biztonságos, hatékony munkavégzés	Érintésvédelmi és egyéb releváns műszaki ismeretek	Biztonságos, hatékony, szakszerű munkavégzés képességének elsajátítása	Vezetői irányítással mellett autonóm munkavégzés
6.1.5.	A tananyagegység tartalma tematikai egységek szerint			
	A tananyagegység tematikai egységei	A tematikai egység tartalmi elemei	A tematikai egység óraszám	A tematikai egység megvalósítása során
			A tematikai egység megvalósítása során	A tematikai egység megvalósítása során

¹ A tananyagegységek száma tetszőleges, ahány tananyagegységből áll a képzés a tananyagegységekhez kapcsolódó táblázatot annyiszor szükséges kitölteni.

² A táblázat sorai tetszőlegesen bővíthetők.

			alkalmazott képzési módszerek	alkalmazott képzési munkaformák
Biztonságos munkavégzés	Műszaki ismeretek, érintésvédelem	5	Frontális és interaktív, a visszacsatolóskra, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	Csoportmunka
Gép és eszközhasználat, munkaszervezés	Gépek és eszközök ábráinak, jelzéseinek értelmezése, hatékony kommunikáció	5	Frontális és interaktív, a visszacsatolóskra, visszajelzésekre figyelő és reflektáló szituációs gyakorlatok	Csoportmunka
6.1.7	A tananyagegység tanulási eredményeinek mérése és értékelése	A tanórán való részvétel, aktivitás, figyelem, a tananyagegység végén teszt feladat		
6.1.8.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	Tanári, rövid értékelés (maximum 400 karakter szöközőkkel)		

6.2. Tananyagegység

6.2.1.	A tananyagegység megnevezése	A segédszabász munkához szükséges gépek használata, munkaszervezés
6. 2.2.	A tananyagegység célja	A segédszabász munkához szükséges gépek használatának szakszerű, hatékony módja, a munkatársakkal való hatékony szakmai kommunikáció
6.2.3.	A tananyagegység óraszám	70

6.2.4.	A kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés óraszámába beszámítható, a beszámítható óraszám:	-		
6.2.4.	A tananyagegység tartalma tanulási eredmények szerint			
	Képesség	Tudás	Attitűd	Autonómia-felelősség
	Szakszerű, eredményes és hatékony munkavégzés képessége	A gépek és eszközök hatékony használatához szükséges elméleti és gyakorlati tudás	Kooperatív, szakszerű, hatékony munkavégzés iránti igény	Vezetői felügyelet melletti autonóm munkavégzés
6.2.5.	A tananyagegység tartalma tematikai egységek szerint			
A tananyagegység tematikai egységei	A tematikai egység tartalmi elemei	A tematikai egység óraszám	A tematikai egység megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek	A tematikai egység megvalósítása során alkalmazott képzési munkaformák
Elméleti alapo	Anyagok csoportosítása felhasználás szerint (alap-, kellék-, segédanyagok), anyagok kiserelése, paraméterei (végszélesség, vég hosszúság, ingadozások) Terítés, alapfogalmak, folyamata, általános követelményei, terítési módok, eszközök,	20	Frontális és interaktív, a visszacsatoláso kra, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	Csoportmunka

	berendezések, terítést befolyásoló anyagsajátoss ágok Terítéken alkalmazott jelölések			
Gyakorlat- igényes elmélet	Felfektetési rajz készítése, módjai, paraméterei, terítési utasítás tartalma Szabás folyamata, eszközei, módjai (kézi, gépi) Kiegészítő szabászati munkák (szalagkészíté s, ferdeszalag készítés, cakkozás, fixre igazítás stb.)	25	Frontális és interaktív, a visszacsatoláso kra, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	Csoportmunka
Gyakorlati ismeretek	Ragasztó- berendezések, ragasztóprése k működtetése A ragasztás technológiája. A ragasztóanyag ok és ragasztó- bevonatos textíliák fajtái és jellemzőik Kiszabott alkatrészek	25	Frontális és interaktív, a visszacsatoláso kra, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	Csoportmunka

	előkészítése a további varrodai megmunkálásra (jelölés, számozás, leigazítás, csomagolás)			
6.2.6	A tananyagegység tanulási eredményeinek mérése és értékelése	A tanórán való részvétel, aktivitás, figyelem, a tananyagegység végén teszt feladat		
6.2.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	Tanári, rövid értékelés (maximum 400 karakter szöközőkkel)		

7. A maximális csoportlétszám (kivéve zárt rendszerű távoktatásnál)

7.1.	Maximális csoportlétszám (fő)	20
------	-------------------------------	----

8. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszerének a leírása

A tanórákon tanúsított figyelem, aktivitás, a tananyagegységek végén megoldandó tesztfeladat, legalább 70%-os elvégzése

9. A képzés zárása

9.1.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	<p>A szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény a felnőttképzési adatszolgáltatási rendszerben tanúsítványt állít ki a 11/2020. (II. 7.) Korm. rendelet 22.§-ának megfelelően.</p> <p>A tanúsítvány kiadásának feltételei:</p> <p>A tananyagegységek végén megoldandó tesztfeladat, legalább 70%-os elvégzése.</p> <p>A megengedett hiányzás betartása</p>
------	--	--

10. A képzési program végrehajtásához szükséges személyi és tárgyi feltételek, valamint a képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek és ezek biztosításának módja

10.1.	Személyi feltételek	<ul style="list-style-type: none"> -középfokú, szakirányú végzettség és legalább 3 éves szakmai gyakorlat -női vagy férfi szabó képesítés és mestercím -ruhaipari technikus képesítés -ruhaipari üzemmérnök képesítés <p><i>Fenti 4 feltétel közül bármelyik megléte elégséges</i></p>
10.1.1	Személyi feltételek biztosításának módja	Megbízási szerződés a megfelelő szakemberrel
10.2.	Tárgyi feltételek	20 fő befogadására alkalmas tanterem, projektor számítógéppel, flip-chart, csomagoló és vasalógép, Nemenként elkülönített mosdóhelyiségek
10.2.1	Tárgyi feltételek biztosításának módja	Saját tulajdonú vagy bérelt
10.3.	Egyéb speciális feltételek	nincs
10.3.1	Egyéb speciális feltételek biztosításának módja	nincs

A képzési program előzetes szakértői minősítése megtörtént. Az írásbeli szakértői vélemény a képzési program mellékletét képezi.

Minősítés helye:

Minősítés időpontja:

Szakértő neve

Intézmény képviselőjének aláírása

Szakértői nyilvántartási szám

Szakértő aláírás

