

## KÉPZÉSI PROGRAM

a Felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. tv. 12.§ (1) bekezdésének megfelelően

### 1. Képzési program

1.1.	<b>A képzés megnevezése</b>	<b>DIGITÁLIS VARRÓGÉP KEZELŐ</b>
1.2.	<b>A képzés célja</b>	A digitális varrógépek munkavédelmi szempontból biztonságos működtetésének elsajátítása. A digitális varrógépek típusainak megismerése.  A digitális varrással kapcsolatos munkaszervezési feladatok elsajátítása.
1.3.	<b>A képzés célcsoportja</b>	Alapfokú általános iskolai végzettséggel rendelkezők, akik kedvet éreznek a munkához.

### 2. A képzés során megszerezhető kompetenciák

<b>Képesség</b>	<b>Tudás</b>	<b>Attitűd</b>	<b>Autonómia-felelősség</b>
Biztonságos, hatékony munkavégzés	Érintésvédelmi és egyéb releváns műszaki ismeretek	Biztonságos, hatékony munkavégzés képességének elsajátítása	Vezetői irányítással való önálló munkavégzés

### 3. A képzési programba való bekapcsolódás feltételei

3.1.	Iskolai végzettség	Alapfokú iskolai végzettség
3.2.	Szakmai előképzettség	Nem szükséges
3.3.	Egészségügyi alkalmassági követelmény	szükséges
3.4.	Szakmai gyakorlat területe és időtartama	Nem releváns
3.5.	Egyéb feltételek	nincs

#### 4. A programban való részvétel feltételei

4.1.	Részvétel követésének módja	Jelenléti ív
4.3.	Megengedett hiányzás	Legfeljebb 10%
4.3.	Egyéb feltételek	nincs

#### 5. Tervezett képzési idő

5.1.	Összes óraszám	80
------	----------------	----

#### 6. Tananyagegységek<sup>1</sup>

A képzés tananyagegységeinek megnevezése	
6.1.	Alapvető műszaki és biztonságvédelmi ismeretek
6.2.	A digitális varrógép használata, munkaszervezés, kommunikáció

##### 6.1. Tananyagegység

6.1.1.	<b>A tananyagegység megnevezése</b>	Alapvető műszaki és biztonságvédelmi ismeretek	
6.1.2.	<b>A tananyagegység célja</b>	A hatékony és biztonságos munkavégzéshez szükséges alapvető műszaki és szakmai kompetenciák megszerzése	
6.1.3.	<b>A tananyagegység óraszám</b>	10	
6.1.4.	<b>A kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés óraszámába beszámítható, a beszámítható óraszám:</b>	-	
6.1.4.	<b>A tananyagegység tartalma tanulási eredmények szerint<sup>2</sup></b>		
	<b>Képesség</b>	<b>Tudás</b>	<b>Attitűd</b>
	Biztonságos, hatékony munkavégzés	Érintésvédelmi és egyéb releváns műszaki ismeretek	Biztonságos, hatékony, szakszerű munkavégzés képességének elsajátítása
			<b>Autonómia-felelősség</b>
			Vezetői irányítással mellett autonóm munkavégzés

<sup>1</sup> A tananyagegységek száma tetszőleges, ahány tananyagegységből áll a képzés a tananyagegységekhez kapcsolódó táblázatot annyiszor szükséges kitölteni.

<sup>2</sup> A táblázat sorai tetszőlegesen bővíthetők.

6.1.5.		A tananyagegység tartalma tematikai egységek szerint		
A tananyagegység tematikai egységei	A tematikai egység tartalmi elemei	A tematikai egység óraszám	A tematikai egység megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek	A tematikai egység megvalósítása során alkalmazott képzési munkaformák
Biztonságos munkavégzés	Műszaki ismeretek, érintésvédelem	5	Frontális és interaktív, a visszacsatoló kör, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	Csoportmunka
Géphasználat, munkaszervezés	A digitális varrógép ábráinak, jelzéseinek értelmezése, hatékony kommunikáció	5	Frontális és interaktív, a visszacsatoló kör, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	Csoportmunka
<b>6.1.7</b>	<b>A tananyagegység tanulási eredményeinek mérése és értékelése</b>	A tanórán való részvétel, aktivitás, figyelem, a tananyagegység végén teszt feladat		
<b>6.1.8.</b>	<b>A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei</b>	Tanári, rövid értékelés (maximum 400 karakter szóközzel)		

## 6.2. Tananyagegység

6.2.1.	A tananyagegység megnevezése	A digitális varrógép használata, munkaszervezés
6.2.2.	A tananyagegység célja	A digitális varrógép használatának szakszerű, hatékony módja, a munkatársakkal való hatékony szakmai kommunikáció
6.2.3.	A tananyagegység óraszám	70

6.2.4.	<b>A kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés óraszámába beszámítható, a beszámítható óraszám:</b>	-		
6.2.4.	<b>A tananyagegység tartalma tanulási eredmények szerint</b>			
	<b>Képesség</b>	<b>Tudás</b>	<b>Attitűd</b>	<b>Autonómia-felelősség</b>
	Szakszerű, eredményes és hatékony munkavégzés képessége	A digitális varrógép hatékony használatához szükséges elméleti és gyakorlati tudás	Kooperatív, szakszerű, hatékony munkavégzés iránti igény	Vezetői felügyelet melletti autonóm munkavégzés
6.2.5.	<b>A tananyagegység tartalma tematikai egységek szerint</b>			
<b>A tananyagegység tematikai egységei</b>	<b>A tematikai egység tartalmi elemei</b>	<b>A tematikai egység óraszám</b>	<b>A tematikai egység megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek</b>	<b>A tematikai egység megvalósítása során alkalmazott képzési munkaformák</b>
Gyakorlat igényes elmélet	Elméleti alapozás kézi- és gépi öltések, gépi varrástípusok csoportosítása, fajtái, a készítés minőségi követelményei. (ketlizés, pántozás, pántvágás, pikózás, reteszelés, díszvarrat, gomblyukkészítés, fletlokozás, paszpólozás stb.)	20	Frontális és interaktív, a visszacsatolásokra, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	Csoportmunka
Gyakorlati ismeretek I	Varróeszközök, gépek,	25	Frontális és interaktív, a	Csoportmunka

	speciálgépek, automaták, berendezések fő részei, általános működési elvük, optimális működésükhöz szükséges állítási lehetőségek, alkalmazási területeik, biztonságtechnikai berendezéseik		visszacsatolóskra, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	
Gyakorlati ismeretek II	Alap- és módosított öltésű varrógépek öltésképzési folyamata Gépek karbantartása a munkafolyamatok között Hurok- és láncöltésű varrógépek, speciálgépek, automaták, biztonságtechnikai berendezései Védőeszközök fajtái	25	Frontális és interaktív, a visszacsatolóskra, visszajelzésekre figyelő és reflektáló	Csoportmunka
<b>6.2.7.</b>	<b>A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei</b>	Tanári, rövid értékelés (maximum 400 karakter szóközzel)		

## 7. A maximális csoportlétszám (kivéve zárt rendszerű távoktatásnál)

7.1.	Maximális csoportlétszám (fő)	20
------	-------------------------------	----

## 8. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszerének a leírása

A tanórákon tanúsított figyelem, aktivitás, a tananyagegységek végén megoldandó tesztfeladat, legalább 70%-os elvégzése

## 9. A képzés zárása

9.1.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	<p>A szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény a felnőttképzési adatszolgáltatási rendszerben tanúsítványt állít ki a 11/2020. (II. 7.) Korm. rendelet 22.§-ának megfelelően.</p> <p>A tanúsítvány kiadásának feltételei:</p> <p>A tananyagegységek végén megoldandó tesztfeladat, legalább 70%-os elvégzése.</p> <p>A megengedett hiányzás betartása</p>
------	--	--

	Személyi feltételek	<ul style="list-style-type: none"> <li>-középfokú, szakirányú végzettség és legalább 3 éves szakmai gyakorlat</li> <li>-női vagy férfi szabó képesítés és mestercím</li> <li>-ruhaiipari technikus képesítés</li> <li>-ruhaiipari üzemmérnök képesítés</li> </ul> <p><i>Fenti 4 feltétel közül bármelyik megléte elégséges</i></p>
10.1.1	Személyi feltételek biztosításának módja	Megbízási szerződés a megfelelő szakemberrel
10.2.	Tárgyi feltételek	20 fő befogadására alkalmas tanterem, projektor számítógéppel, flip-chart, csomagoló és vasalógép, Nemenként elkülönített mosdóhelyiségek
10.2.1	Tárgyi feltételek biztosításának módja	Saját tulajdonú vagy bérelt
10.3.	Egyéb speciális feltételek	nincs
10.3.1	Egyéb speciális feltételek biztosításának módja	nincs

**10. A képzési program végrehajtásához szükséges személyi és tárgyi feltételek, valamint a képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek és ezek biztosításának módja**

A képzési program előzetes szakértői minősítése megtörtént. Az írásbeli szakértői vélemény a képzési program mellékletét képezi.

**Minősítés helye:**

**Minősítés időpontja:**

.....  
Szakértő neve

.....  
Intézmény képviselőjének aláírása

.....  
Szakértői nyilvántartási szám

.....  
Szakértő aláírás